

Standort 1 – günstige Serien bis d60

3 Stk.	6-spindel Drehautomat	bis d 32
1 Stk.	Traub 1-spindel	bis d 60
2 Stk.	Index B60	bis d 60
1 Stk.	CNC Miyano	bis d 50
3 Stk.	CNC Miyano	bis d 42
1 Stk.	CNC Zentrum Haas VF 2SS	
1 Stk.	Gewinderollmaschine	
1 Stk.	Mehrkantmaschine	
1 Stk.	Langdreh CNC Automat	bis d 14

Standort 2 –. Siehe Maschinenliste 2Standort 3 – sehr günstige Frästeile ab 50 Stk.

HAAS VF2SS VS2SS 2xVF3SS SL10 ST300
TRAUB TNS 30/42D
GILDEMEISTER TWIN 32

Standort 4 – sehr günstige Dreh- und Frästeile ab 1 Stk.

1 Stk.	Hurco BMC-24 Bearbeitungszentrum	mit Fahrweg 600x500x400mm
1 Stk.	Leadwell Z-30 Bearbeitungszentrum	mit Fahrweg 750x500x400mm
1 Stk.	Tornado A90 mit Lademagazin (Durchlass 50mm)	
1 Stk.	Gildemeister NEF TT20 -"- 35 mm	
1 Stk.	NC Drehmaschine bis 60 mm	
1 Stk.	NC Fräsmaschine 600x500x500 mm	
10 Stk.	Konventionelle Dreh und Fräsmaschinen	
In Kooperation: Verschiedene Schleif-, Laser-, Wasserschneid, CNC Biegemaschinen		

Standort 5 – siehe Maschinenliste 3 – günstige Dreh- und Frästeile ab 1 Stk. bis SerieStandort 6 – günstige Serien

- CNC-Drehen Durchmesser bis 279mm, Drehlänge bis 508 mm, die maximale Drehzahl 6000 U/min; Drehmaschine: HAAS SL-20, HAAS SL-10, HAAS ST-20.
- Vier-Achsen-Fräsen CNC-Fräsen: der Arbeitsraum X-760mm, Y-400mm, Z-500mm, die maximale Drehzahl 10000 U/min, Maschinen HAAS SUPERMINIMILL, HAAS VF-2

Standort 7 – sehr günstige Flachteile aus Alu/KunststoffAlzmetall CS 1000 3-Achs-Bearbeitungszentrum:

ausgerüstet mit Vakuumspanntechnik 700x500mm, Werkzeug-Laservermessung, Infrarot 3-D-Tastsystem; Bearbeitung von Aluminium und Kunststoffen;
Verfahrweg: x=1000, y=500, Z=350; max. Drehzahl 15.000 U/min, Aufnahme HSK-63; 24-fach Werkzeugwechsler

Makino PS95 3-Achs-Bearbeitungszentrum:

ausgerüstet mit Vakuumspanntechnik 700x500mm, Werkzeug-Laservermessung, Infrarot 3-D-Tastsystem; Bearbeitung von Aluminium und Kunststoffen; Verfahrweg: x=925, y=520, Z=280; Drehzahl 14.000 U/min, Aufnahme HSK-63; 30-fach Werkzeugwechsler