

Fräsen

HURCO VTXU

5-Seiten-Bearbeitungszentrum, technische Daten:

- X 650 Y 650 Z 600
- 60 Werkzeuge
- Spindel 12'000 U/min

Ausgerüstet mit einem Nullpunktspannsystem für erhöhte Flexibilität.

Maschine kann über CAM angesteuert werden sowie über Dialogprogrammierung an der Maschine.

Quaser MV 154 U mit EROWA-Beladesystem

5-Achsen-Simultan-Bearbeitungszentrum, technische Daten:

- X 300 Y 300 Z 300
- 60 Werkzeuge
- Spindel 15'000 U/min

Ausgerüstet mit einem EROWA-Beladeroboter mit 50 Palettenplätzen.

Maschine wird über CAM angesteuert.

Quaser MV 154 PL mit Lehmann 5-Achsen-Rundtisch

5-Achsen-Bearbeitungszentrum, technische Daten:

- X 1060 Y 610 Z 610
- 24 Werkzeuge
- Spindel 15'000 U/min

Ausgerüstet mit 5-Achsen-Rundtisch und Nullpunktspannsystem.

Maschine wird über CAM angesteuert.

HURCO VMX 42

Vertikalbearbeitungszentrum mit Nikken-Rundtisch:

- X 1060 Y 610 Z 610
- 24 Werkzeuge
- Spindel 12'000 U/min

Ausgerüstet mit einem Nullpunktspannsystem für sehr schnelle Umrüst- und Einrichtzeiten sowie erhöhte Flexibilität.

Maschine kann über CAM angesteuert werden sowie über Dialogprogrammierung an der Maschine.

HURCO 40/20

Vertikalbearbeitungszentrum

- X 1020 Y 510 Z 510
- 24 Werkzeuge

- Spindel 8000 U/min

Ausgerüstet mit einem Nullpunktspannsystem für sehr schnelle Umrüst- und Einrichtzeiten sowie erhöhte Flexibilität.

Maschine kann über CAM angesteuert werden sowie über Dialogprogrammierung an der Maschine.

HURCO BMC 30M

Vertikalbearbeitungscenter:

- X 762 Y 510 Z 510
- 24 Werkzeuge
- Spindel 6000 U/min

Ausgerüstet mit einem Nullpunktspannsystem für sehr schnelle Umrüst- und Einrichtzeiten sowie erhöhte Flexibilität.

Maschine kann über CAM angesteuert werden sowie über Dialogprogrammierung an der Maschine.

HURCO BMC 25

Vertikalbearbeitungscenter:

- X 762 Y 510 Z 510
- 24 Werkzeuge
- Spindel 6000 U/min

Maschine wird über Dialogprogrammierung angesteuert.

Drehen

Mori Seiki ZL-35

Drehen mit zwei Revolvern.

- Drehdurchmesser 450 mm
- Drehlänge 800 mm
- Stangendurchlass 90 mm

Index GU600C

Drehen mit C-Achse.

- Drehdurchmesser 250 mm
- Drehlänge 600 mm
- Stangendurchlass 65 mm

Okuma LB15

Drehen mit Stangenlader.

- Drehdurchmesser 290 mm
- Drehlänge 450 mm
- Stangendurchlass 65 mm
- Stangenlader 4 m bis $D = 65$ mm

Okuma LB12

Drehen mit Stangenlader.

- Drehdurchmesser 150 mm
- Drehlänge 300 mm
- Stangendurchlass 45 mm
- Stangenlader 2 m bis $D = 45$ mm

Karusselldrehen bis 2500 mm mit angetriebenen Werkzeugen

Konventionell drehen

Zusätzlich stehen uns diverse konventionelle Drehbänke zur Verfügung bis zu einem Durchmesser von 500 mm und einer Länge von 1700 mm